

Классификация

EN ISO 18274	AWS A5.14	Material-No.
S Ni 2061 (NiTi3)	ERNi-1	2.4155

Описание и область применения

UTP A 80 Ni подходит для соединения и наплавки изделий из чистого никеля, включая LC никель (с низким содержанием углерода), никелевые сплавы и плакированную никелем сталь.

Материал используется для изготовления сосудов высокого давления и оборудования химической промышленности. Применяется так же в пищевой промышленности и энергетике, где требуется высокая коррозионная стойкость при повышенных температурах.

Наплавленный металл стоек к разнообразным коррозионным средам - от смесей кислот до щелочных растворов.

Химический анализ в %

C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe
< 0.02	< 0.3	0.3	основа	3.3	< 0.1

Механические свойства напавленного металла в соотв. с EN ISO 15792-1 (мин. значения RT)

Предел текучести $R_{p0.2}$	Предел прочности R_m	Удлинение A	Работа удара K_v
MPa	MPa	%	J (RT)
> 300	> 450	> 30	> 160

Инструкция по сварке

Тщательно зачистить поверхность. Угол раскрытия разделки больше 70°. Сварку вести ниточным швом.

Одобрения

TÜV (No. 00950), ABS

Диаметр проволоки [мм]	Тип тока	Защитный газ (EN ISO 14175)		
1.2	DC (+)	I 1	I 3	Z-ArHeHC-30/2/0.05